

取扱説明書





本製品を安全に、また正しくお使いいただくために 必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使い方 をすると事故を引き起こす恐れがあります。

ご使用前に必ずお読みください。お読みになった後 も必ず製品の近くに保管してください。

安全作業で家族も笑顔

目次

はじめに	2
安全銘板の貼り付け位置	
保証とサービスについて	4
保証書について	4
アフターサービスについて	4
補修用部品の供給年限について	4
各部の名称と、機能・役割	5
各部の名称	5
各機能と役割	6
1. 刈り高さの調整	6
2. ロールフローティング機能	6
作業前の準備	7
フレールモアアタッチの着脱	8
装着の仕方	8
取り外し方	10
運転および作業の仕方	11
運転・操作の練習	11
移動の仕方	11
作業の仕方	
保守管理について	176
ナイフの交換時期	16
作業シーズン中	17
作業シーズン終了後	17
グリース注油箇所	17
消耗部品一覧	18
トラブルの原因と処置方法	19
主要諸元	20

ササキ商品をお買い上げいただき 誠にありがとうございます。

はじめに

- ◎ この取扱説明書は、フレールモアアタッチの取扱方法と、使用上の注意事項について記載しております。ご使用前には、必ずこの取扱説明書とあわせて、<u>ブームマスターZ本体の取扱説明書を熟読する</u>までお読みのうえ、正しくお取り扱いいただき、常に最良の状態でお使いください。
- ◎ フレールモアアタッチは、<u>ブームマスター Z に装着し、雑草を刈り取るための機械</u>です。その他の目的で使用しないでください。
- ◎ お読みになった後は、必ず製品の近くに保管してください。
- ◎ 本製品を貸与または譲渡された場合は、この取扱説明書を商品に添付してお渡しください。
- ◎ この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかに当社あるいは当社の特約店・販売店に ご注文ください。
- ◎ なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。 その際には、本書の内容及び写真・イラストなどの一部が、本商品と一致しない場合がありますので、 ご了承ください。
- ◎ ご不明なことやお気付きの点がごさいましたら、お買い上げいただきましたお店、または、お近くの 特約店・販売店・農協にご相談ください。
- ◎ ▲ 印付きの下記のマークは、安全上特に重要な項目ですので、必ずお守りください。



この警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを 意味します。



この警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性がある ものを意味します。



この警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを 意味します。

重要

注意事項を守らないと、機械の損傷や故障のおそれのあるものをあらわします。

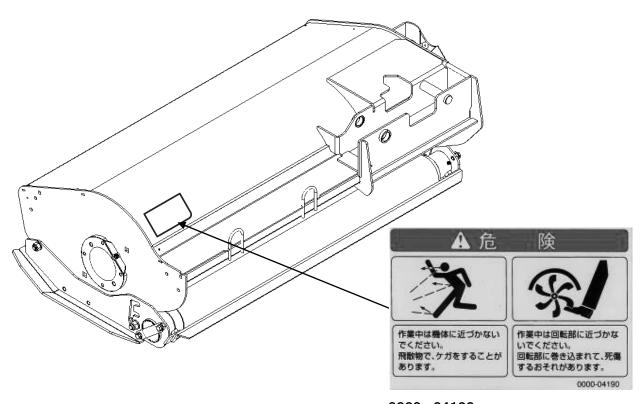
補足

その他、使用上役にたつ補足説明をあらわします。

安全銘板の貼り付け位置



安全銘板が破損したり、はがれたりした場合は、上記番号・名称にて手配のうえ、貼り直してください。 新しい安全銘板を貼る場合は、汚れを完全にふき取り、乾いた面にして元の位置に貼ってください。



0000-04190 PLラベル(ヒサン、カイテン)

保証とサービスについて

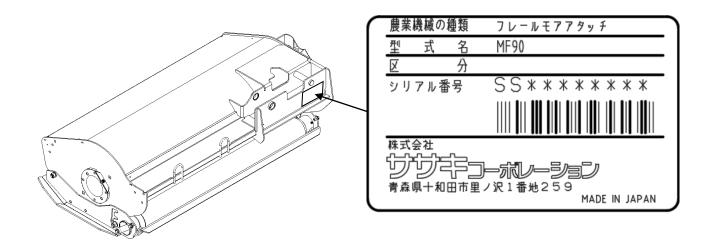
保証書について

『保証書』は、<u>お客様が保証修理を受けられる際に必要</u>となるものです。 お読みになった後は、大切に保管してください。

アフターサービスについて

ご使用中の故障やご不審な点など不具合があるときは、お買い上げいただいた販売店等にご相談ください。 《ご連絡いただきたい内容》

- ◇ 型式名(機体銘板に明記してあります)
- ◇ シリアル番号 (機体銘板に明記してあります)
- ◇ ご使用状況は? (どのような作業をしていたときに?)
- ◇ どのくらい使用しましたか? (約何アールまたは約何時間使用)
- ◇ 不具合が発生したときの状況をできるだけ詳しくおしらせください。



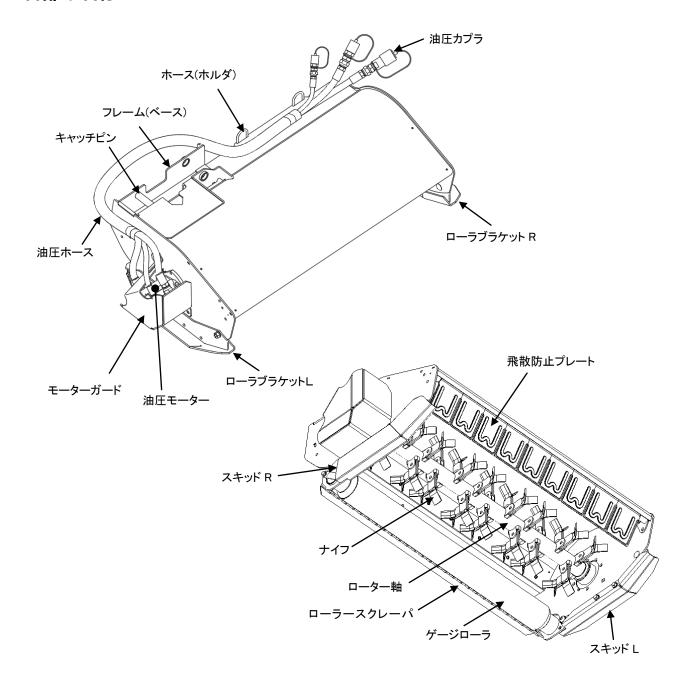
補修用部品の供給年限について

この商品の補修用部品の供給年限は、製造打ち切り後 9年 です。

ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期をご相談させていただく場合もあります。

各部の名称と、機能・役割

各部の名称



付属品

名 称	規格	個数	備考
保証書、納入指導確認書		1	
取扱説明書		1	

各部の名称と、機能・役割

各機能と役割

1. 刈り高さの調整

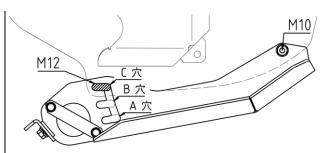
▲ 注意

▶ 刈り高さの調整は、必ずPTOとローター回転の停止を確認し、作業を行ってください。
 【守らないと】ローターに巻込まれて怪我をする恐れがあります。

ローラ取付けブラケットの左右両側ボルト4本を 緩めることで、刈り高さを3段階変えることが出来 ます。

- 1-1. PTO回転を"入"にしてアームをリモコン操作 し、作業部を展開位置にします。このとき、 ゲージローラを50cm程度浮かせた状態に してください。
- 1-2. ゲージローラの高さ調整が可能な位置に持ち上げたら、PTOを"切"位置にし、エンジンを停止させます。
- 1-3. ローラブラケットの前側M10ボルト、後側 M12ボルトを緩めて、ゲージローラを上下に 動かします。
- 1-4. 後側ボルトをブラケットのキリカキ位置に合わせ、ボルトをA~C穴のいずれかに入れ、しっかりと締めてください。下表を参考に、目的に合った穴位置を選択してください。

使用穴	刈り高さ(c m)
A穴	0
B穴	4
C穴	8



刈り高さは、フレームカバー面が地面と平行に なった時のものを表しています。

1-5. 前側のM10ボルトを締め、PTOを駆動させて、格納位置に収納してください。

作業のしかた (P.11)をよく読んでから作業し

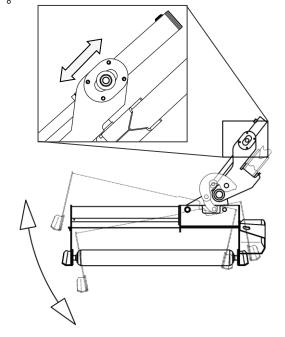
2. ロールフローティング機能

てください。

アタッチが左右回転方向に回動し、地面の凹凸による刈取部の突き上げに対応します。シリンダ4の支点部が長穴をスライドし、アタッチがローリングします。

補足

シリンダ4を伸縮させ、支点位置を調整して作業を 開始してください。作業中、常にシリンダ4が長穴 の中心にあるように、ロール操作で調整してくださ い。



作業前の準備

▲ 危険

- 作業前点検は、平坦で十分な広さがあ り、地盤のしっかりした場所でおこなってく ださい。
- 点検・調整作業をするときは、必ずエンジ ンを停止して下さい。

【守らないと】障害事故や機械の損傷を 引き起こす恐れがあります。

▲ 注意

● 作業中にボルト、ナット、ピン等が外れる と、作業機の破損ばかりかトラクタの破 損、人身事故につながるおそれがありま す。

作業機を安全に、長くご使用いただくために、必ず 作業前の点検を行ってください。

- 1. 各部のボルト・ナットの緩み、ピン類の脱落がな いか、確認してください。緩み・脱落がある場合 には、増し締め、組み付けをおこなってください。 特に、ナイフの取り付けボルトに緩みがないか 確実に確認してください。
- 2. 各部へグリスを注油してください。(P.17 参照)
- 3. ホース・継手金具の緩みや、油漏れがないか確 認し、ある場合は増し締めしてください。
- 4. トラクタのタイヤ空気圧・フロントウェイトが適正 か点検してください。
- 5. ナイフの減り具合を確認してください。 保守管理(P.16)を参照し、磨耗している場合は 交換してください。

- 各部に前回作業時の草や異物の絡み、詰まり がないか確認してください。
- 7. 寒い時期は使用する前に暖気運転してくださ い。
- 8. 装着後、一度格納してトラクタへの干渉がない か確認し、必要に応じて上げ規制を行ってくださ い。

フレールモアアタッチの着脱

装着の仕方

A

危険

接続作業はエンジンを停止して行って ください。

> 【守らないと】思わぬ事故につながる恐れが あります。

▲ 注意

- 装着作業する時は平坦で十分な広さがあり、地盤のしっかりした場所でおこなってください。
- 車速 1km/h 以下で前後進してください。
- トラクタとアームの間に立たないでください。
- 必要なとき以外はエンジンを停止してください。
- 2人以上で作業をする時は、お互いに合図 しあって、注意して作業してください。

重要

● フレールモアアタッチMF90は ブームマスターZ BMZ100DX専用機です。 絶対に、BMZ200DXへ絶対に装着しない でください。

【守らないと】モーター回転数が過多になり、 破損の恐れがあります。

● フレールモアアタッチMF100は ブームマスターZ BMZ200DX専用機です。 絶対に、BMZ100DXへ絶対に装着しない でください。

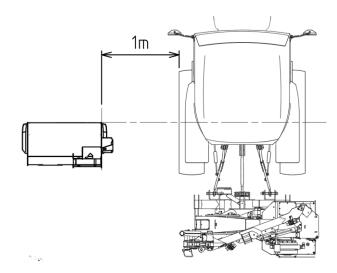
【守らないと】アーム揚力に対して、アタッチ 重量が重く、作業できません。また、重量バ ランスが悪化し、思わぬ事故につながる恐れ があります。

● 油圧カプラ、コネクタ(スイッチ)の接続部にゴミ、汚れがある場合は、きれいに取り除いてください。

1. アタッチを平らな地面に置いてください。

補足

- ▶ トラクタに近い位置で装着すると、アームが近接し、本体の近接防止機能が作動します。トラクタ側へ近づける操作を受け付けなくなり、装着できません。再度トラクタの停車位置を、アタッチから距離をとるよう調整してください。
- 2. フレールモアアタッチと平行に、トラクタをアタッチの右側へ近づけ、停車してください。トラクタとアタッチの間隔は1m程度を目安とし、停車位置を調整してください。



 ブームマスター本体、コントローラの電源をON にし、トラクタPTOを回してください。操作レバー を操作し、アーム先端を際刈アタッチのフレーム (ベース)の近くまで動かしてください。

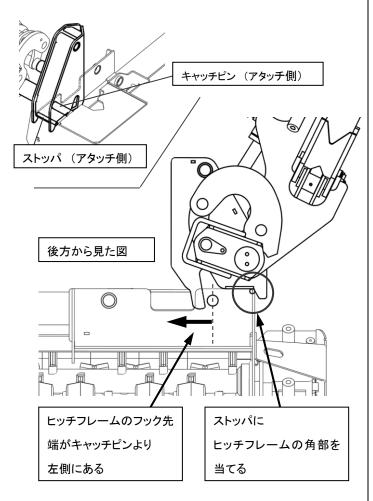
補足

● PTOを定格で回すと、シリンダの伸縮が速く、位置調整が難しい場合があります。アタッチの近くまでアームを展開したら、アイドリングまで回転数を下げると、調整しやすくなります。

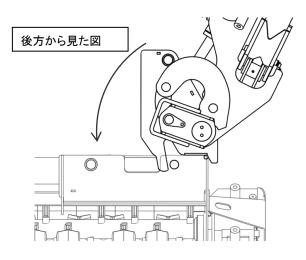
フレールモアアタッチの着脱

装着の仕方

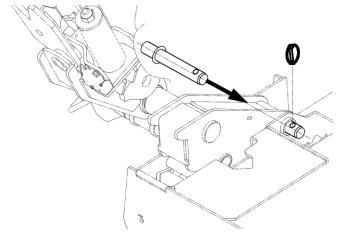
4.ブームマスター本体のヒッチフレームを垂直に立て、 角部をフレーム(ベース)の縁にあるストッパにあてが うようにヒッチフレームの位置を調整します。角部を ストッパに当てた状態で、ヒッチフレームのフック先 端がキャッチピンより左側に入っているか確認してく ださい。



5.操作レバー上面のグリップボタン"左"を押し、ヒッチフレームがアタッチのフレーム(ベース)底面に接するまで左回転させます。



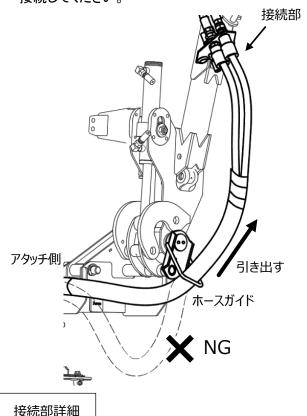
6.アタッチピンを挿入し、リンチピンで抜け止めをして ください。

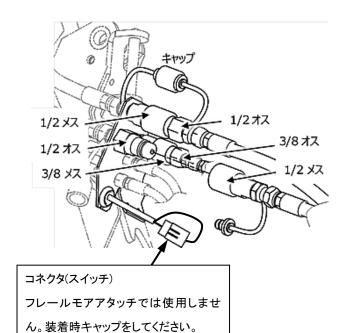


フレールモアアタッチの着脱

装着の仕方

6. ヒッチフレーム後側のホースガイドに油圧ホースを通し、油圧カプラ、コネクタ類を接続します。油圧カプラは1/2が2組、3/8が1組です。同じサイズ同士のオス・メスを接続してください。同様にキャップもすべて接続してください。



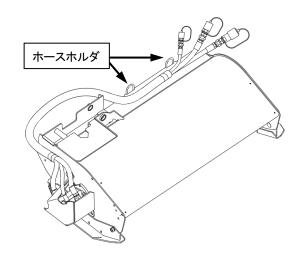


取り外し方

重要

- 取り外した油圧カプラ、コネクタ(スイッチ)に 必ずキャップをはめてください。
- 取り外した油圧カプラが地面に付かないよう、 ホースホルダに掛かるようにモアカバーの上に まとめてください。

アタッチの取り外しは、装着時と逆の手順で行って ください。



運転・操作の練習

作業の仕方



1 注意

- 安全に作業するため操作方法をよく理解し てから作業してください
- 作業前には、必ず操作・運転の練習をしてく ださい。

操作練習は、車速1km/h以下の低速で、回避操作と、 障害物に刈取部を接触させる練習を行ってください。

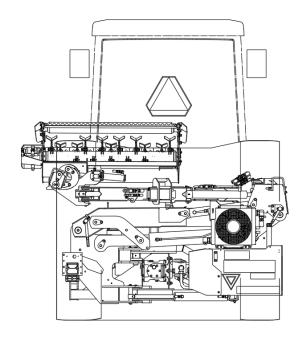
移動の仕方



警告

- トラクタの運転は、安全のため必ずシートベ ルトを締めておこなって下さい。
- **移動時は必ず格納位置にして、トラクタの** PT ロクラッチを切ってから走行してくださ い。
-) 急発進·急加速·高速走行·急制動·急旋 回はしないでください。

移動走行時は、作業部を格納位置まで移動して ください。



▲ 危険

- 安全のため必ずシートベルトを締めて作業を おこなってください。
- 回転部分には絶対に手や足をいれないでく ださい。
- 回転部分に物が巻きついたときは、PTO の回転を止め、必ずエンジンを停止しから取 り除いてください。

▲ 警告

- 作業前・作業中は、必ずまわりに人がいな いことを確認し、作業してください。 【守らないと】飛散物をぶつけたりして、重大 な事故を起こす恐れがあります。
- 斜面で作業をする場合、左右バランスが変 わります。トラクタは、必ず平坦な所を走る ようにしてください。
- 法面や路肩に近い所での作業は、作業前に 地盤強度を確認のうえ、傾斜面から離れて 走行してください。

【守らないと】路肩等がくずれ、転倒や 横転する恐れがあります。

法面作業をする場合、低速で余裕をもって 作業してください。

> 【守らないと】重大な事故を起こし死傷する 恐れがあります。

作業前に作業場所の状態を十分に把握 し、障害となるものは排除するか、その周辺 は本機での作業をしないでください。

【守らないと】無理に作業すると、機体の破 損や思わぬ事故につながる恐れがあります。

法面や路肩に近い所での作業時は、作業 前に地盤強度を確認のうえ、傾斜面から 離れて走行してください。

【守らないと】路肩等がくずれ、転倒や 横転するおそれがあります。

作業の仕方

▲ 警告

- 法面作業をする場合、低速で余裕をもっ て作業してください。
 - 【守らないと】重大な事故を起こし死傷す るおそれがあります。
- 回転部が完全に停止するまで、アームを 高い位置に持ち上げないでください。 【守らないと】飛散物をぶつけたりして、 重大な事故を起こす恐れがあります。
- ▶ 本機を装着すると、前後バランスが変わり ます。発進時・登坂時トラクタの前輪が 浮く場合は、フロントウェイトを取り付けて ください。
- 作業中、補助作業者はできるだけ機械か ら20m以上離れて、作業してください。 機械周辺に絶対人を近づけないように し、人が近づいたらただちに作業を中止し てください。
- 後進での草刈作業は実施しないで ください。

注意

つる状の草やビニールシート、紐など 長いものはローター軸に巻きつきやすい ので、作業前に作業場所から取り除いて ください。

【守らないと】 巻きつきを取り除く際に 怪我をする恐れがあります。

重要

- 草丈が高い場合は、地表の凸凹や段差・異物が ないか危険なところがないかなど、安全に作業で きることを事前に十分確認してから作業してくださ い。
- ローター軸は高速で回転するため、石など硬いも のは前後左右に10メートル以上飛散する場合が あります。周囲に人や動物がいないことを確認し てから作業してください。
- 周囲、地面の状態を確認し、下記のような作業場 所での作業をおこなうときは、フローティング機能 を使用"OFF"にし、浮かせた状態で作業してくだ さい。
 - ·草丈が高い(1m以上)
 - ・地面の起伏、凹凸が極端な場合
 - ・障害物が多く、頻繁に回避操作をす る必要が有る場合
 - ・人の足が3cm以上沈むような軟弱地
- PTO回転数は、
 - **750rpm~1000rpm**の範囲で作業して ください。
- 草の丈が長い場合や量が多いと、ローターが 回転しないことがあります。車速を下げ、モアを 浮かせて二度刈りしてください。

【守らないと】油温が上昇し、油圧ポンプや モーターを破損する恐れがあります。

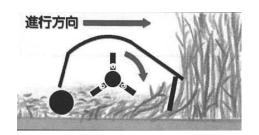
作業の仕方

- 1. 作業前に作業場所の状況を必ず確認してください。
- 2. アームを展開し、地面と平行になるように刈取部の 角度を調整し、接地させてください。
 - ※展開操作の手順はBMZ100DX/BMZ200DX の取扱説明書を参照。
- 3. コントローラの"フローティングボタン"を押し、赤ランプが点灯した状態にします。(アームシリンダのフローティング機能待機状態)
- 4. ローター停止スイッチを解除位置にし、ローター回転 スイッチを"アップカット"または"ダウンカット"へ切り 替えてください。ローター軸が回転します。



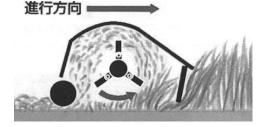
スイッチ操作とローター軸の回転方向・ダウンカット

長い草に適し、小枝の粉砕や、異物飛散を抑えます。



・アップカット

短い草に適し、良好な仕上がりが得られます。



- 5. スイッチレバーを 1 回前に倒し、フローティングを開始 します。PTOの回転を徐々に上げ、作業回転数を設 定してください。
- 6. トラクタを前進させ、草刈を開始します。
- 7. トラクタの作業速度は、通常1~4km/hで、草丈に合わせて作業してください。

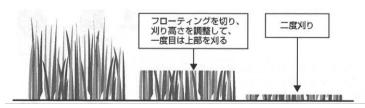
補足

●草丈・草刈作業場所に応じた車速の目安

	<i>,,,,,,</i>	
草丈 / 草刈作業場所	作業速度の目安	
草丈30cm未満	\sim 4 k m/ h	
草丈30cm以上	a. 2 km/h	
50cm未満	~ 2 k m/ h	
草丈50cm以上	\sim 1 k m/h	
100cm未満	~1 KIII/ II	
草丈100cm以上	\sim 1 k m/h	
	(二度刈り)	
法面の草刈	\sim 2 k m/h	
ガードレール越し等、	2 1, 20 / 10	
目視しにくい場所の草刈	~ 2 k m/ h	

●作業のポイント

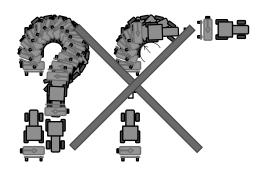
草丈が長い場合 ⇒ 草丈が長い草を一度に刈ろうとした場合、刈取部の処理能力を上回るので、フローティング機能を中断した状態で車速を下げ、刈取部を浮かせて 二度刈りしてください



作業の仕方

- 8. スイッチレバーを1回前に倒し、フローティングを開始 します。PTOの回転を徐々に上げ、作業回転数を 設定してください。
- 9. トラクタを前進させ、草刈を開始します。
- 10. トラクタの作業速度は、通常1~4km/hで、草丈に合わせて作業してください。
- 11. アタッチを地面に着いたまま、急旋回(片ブレー旋回、 倍速旋回)はできません。 急旋回した場合、本機の破損へつながります。

やむを得ず急旋回する際は、アームを操作して作業 部を持ち上げてから旋回を行ってください。



- 12. 草刈り作業走行が終了(又は中断)したら、ローター 停止スイッチを押し、ローター回転スイッチを中立位 置に戻してください。(ローター軸の回転停止)
- 13. ローター軸の回転が完全に停止したら、アームを 持ち上げて地面から離脱し、格納位置まで折り畳 みます。格納操作の手順は、BMZ100/200DXの取 扱説明書のアームの格納方法を参照ください。
- 14. 格納が完了したら。周囲の安全を確認し、移動走行してください。

作業上の注意

- 1. ローターの回転は、モアを地面に下ろしてローラを接 地させてから回転させてください。
 - PTOクラッチの接続は、エンジン回転数を必ず 下げた状態で接続し、徐々に回転数を上げて ください。
- 2. ローター軸が回転している最中に、ローター回転スイッチで回転方向を切り替えないでください。
- 3. 異音が発生した場合は、直ちにPTOクラッチを切り、 エンジンを停止してから点検・処置してください。 トラブルの原因と処置方法(P.19)をお読みください。
- 4. 運転者が運転席を離れる時は、必ずエンジンを停止 し、駐車ブレーキをかけてください。
- 5. モアの周辺は異物等が飛散しますので、人や建物などに被害を与える可能性があり危険です。
- 6. ロプス車で作業する場合は、安全のためにヘルメットや保護メガネを必ず装着してください。
- 7. キャビン車の場合は飛び石がガラス等を破損しないように、キャビンを金網とポリカーボネート板等で保護する対策をしてください。
- 8. 刈り取り圃場面に合わせた適切な走行速度を選択し 作業してください。
- 9. 草丈の長い場所や、地面凹凸が大きい場合はフローティング機能をOFF状態にして、あらかじめ刈取り部を浮かせて作業してください。 圃場に障害物がある場合は必ず、フローティング機能を中断し、回避してから作業を再開してください。
- 10. 刈り取り圃場面の状況や 草刈り状態が目視確認出来ない場所・位置での作業はしないでください。

作業上の注意

- 11. ローターの回転は、モアを地面に下ろしてローラを接地させてから回転させてください。PTOクラッチの接続は、エンジン回転数を必ず下げた状態で接続し、徐々に回転数を上げてください。
- 12. ローター軸が回転している最中に、ローター回転スイッチで回転方向を切り替えないでください。
- 13. 異音が発生した場合は、直ちにPTOクラッチを切り、 エンジンを停止してから点検・処置してください。 トラブルの原因と処置方法(P.25)をお読みくださ い。
- 14. 運転者が運転席を離れる時は、必ずエンジンを 停止し、駐車ブレーキをかけてください。
- 15. モアの周辺は異物等が飛散しますので、人や建物などに被害を与える可能性があり危険です。
- 16. ロプス車で作業する場合は、安全のために ヘルメットや保護メガネを必ず装着してください。
- 17. キャビン車の場合は飛び石がガラス等を破損しないように、キャビンを金網とポリカーボネート板等で保護する対策をしてください。
- 18. 刈り取り圃場面に合わせた適切な走行速度を選択し作業してください。
- 19. 草丈の長い場所や、地面凹凸が大きい場合はフローティング機能をOFF状態にして、あらかじめ刈取り部を浮かせて作業してください。 圃場に障害物がある場合は必ず、フローティング機能を中断し、回避してから作業を再開してください。
- 20. 刈り取り圃場面の状況や 草刈り状態が目視確認 出来ない場所・位置での作業はしないでください。

保守管理について

ナイフの交換

🛕 警告

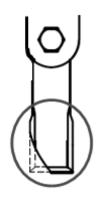
- ナイフ交換は、フレールモアアタッチを 本体から外した状態で行ってください。
- サイフ組立後、必ずナイロンナットの 締め忘れがないか確認してください。【守らないと】回転時にナイフが飛び出してケガをするおそれがあります。

1. ナイフの交換時期

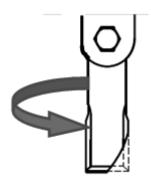
ナイフが摩耗すると刈取り性能が低下します。

下図のような摩耗状態になりましたらナイフを交換してください。

※ナイフの交換は1度に全数交換してください。機械破損の原因となります。

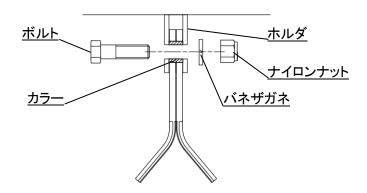


ナイフ先端が板の幅の半分程 度まで摩耗したら交換または 反転時期です。



※ナイフは反転して使用できます。両側磨耗したら交換時期です。

2. ナイフの組立手順



- 2-1.図のように、ナイフを2枚合わせた状態で、カラーを穴に挿入し、ローター軸のホルダに入れてください。
- 2-2.六角ボルトを穴に通してナイフを取り付け、バネ座 金、ナイロンナットでボルトをしっかりと締めこんで ください。

〇締め付けトルク

- •MF90 ⇒ 50Nm
- •MF100 ⇒ 90Nm

保守管理について

作業シーズン中

▲ 警告

- 高圧油に注意すること。噴出している作動油を手足で触らないこと。
 【守らないと】高圧油が皮膚を突き破り、重大な傷害事故につながります。
 作業中、ホースや油圧部品から作動油が噴出した場合は、すぐにエンジンを停止し、作業部を接地させ、油圧管路内の残圧を必ず抜いてください。
- 1. 作業終了後、水洗いをしてボルト・ナット・ピン類・ホース・継手金具の緩み、脱落を点検し、不具合があれば、増し締め、補充を行ってください。
- 2. 注油をしてください。

作業シーズン終了後

水洗い・乾燥・補修塗装・塗油などを行います。破損部品・脱落部品がある場合は、早めに部品交換・修理をおこなってください。格納は、湿気・ほこりがなく平坦で安全な場所に安定させて保管してください。本体から外して保管する際は、必ず油圧カプラにキャップをして、ゴミ・汚れが付着しないように保管してください。

グリス注油箇所

🛕 警告

◆ 本体に装着した状態でグリースを注油する際は、必ず P T Oを切って、トラクタのエンジンを止めてください。

【守らないと】

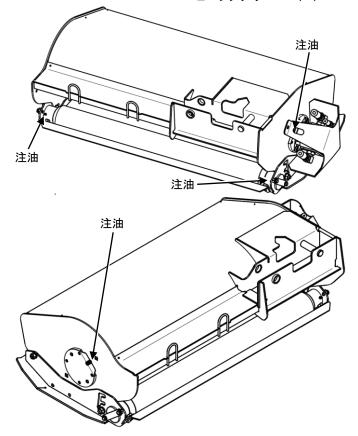
- ・回転体に巻き込まれ、傷害事故を引き起こします。
- ・機械にはさまれ、傷害事故を引き起こします。

重要

- 作業機の性能を発揮するため、すべての注 油は作業ごと(8時間毎)に注油してください。
- 指定されたグリスを使用してください。 十分な性能が発揮できなかったり、破損の原 因になります。

使用グリス :リチウムグリス 工場出荷時 :JXエネルギー

エピノックグリスAP(N)



保守管理について

消耗部品一覧

重要

- 純正部品以外の使用による不具合や破損は補償の対象外となります。
- 下記一覧に記載していない部品が、破損、脱落、紛失した際は、お買い上げの販売店へ早急に注文・交換 を依頼してください。

本製品は使用に当たり、消耗していく部品があります。作業前や作業終了後には各部品を確認し、交換目安より減っている、破損している場合は交換してください。

本誌記載名		交換目安	注文時品名	品番	個数/台
MF90用 ナイフ		ナイフ先端刃先から、	ナイフ	K3A2521000	64
(0)		板の幅の半分程度ま	スペーサ	K3A2522000	32
		で磨耗	ボルト	0182210035	32
		ナイフの交換時期(P16参照)	ナイロンナット	0559010000	32
			バネザガネ	0170210000	32
MF100用 ナイフ		ナイフ先端刃先から、	Y 字ナイフ	K562141000	44
		板の幅の半分程度ま	カラーA	K5A2154000	22
		で磨耗	ボルト	0101212040	22
		ナイフの交換時期(P16参照)	ナイロンナット	0158012000	22
			バネザガネ	0170212000	22
スキッド L (MF90/100兼用)		板厚が2mm以下に	スキッド L	K3B1556000	1
		なったら			
		山			
		出荷時4. 5mm 			
スキッド R (MF90/100兼用)		板厚が2mm以下に	スキッド R	K3B1557000	1
		なったら			
		出荷時4. 5mm			

トラブルの原因と処置方法

	現象	原因	処置	ユーザー	販売店
	異常発熱	本体オイル量の不足	オイルの補給	0	0
油圧ホー		本体オイルフィルターが 目詰まり	オイルフィルターの交換	×	0
一ス	オイル漏れ	シールの損傷	シールの交換	0	0
接続金具		接続金具の緩み	増し締め	0	0
八		油圧ホースの損傷	油圧ホースの交換	×	0
	異音発生	ベアリングのグリス切れ	ベアリングにグリス注油する	0	0
	刈取不良 振動が大きい	PTO回転数不足	PTO回転数750~1000まで上げる	0	0
	旅割が入さい	ナイフの摩耗	ナイフの交換	0	0
		油圧モーターの故障	油圧モーターの交換	×	0
ロ 		ローター軸の破損	ローター軸の交換	×	0
タ 軸	回転しない	草、ゴミの絡み	草、ゴミを取り除く	0	0
		PTOが回転していない	PTOを回転させる	0	0
		油圧カプラの抜け	油圧カプラを差しなおす	0	0
		油圧モーターの故障	油圧モーターの交換	×	0
		カップリングの故障	カップリングの交換	×	0

主要諸元

名称	ブームマスターZ 専用 フレールモアアタッチ			
型式	MF90	MF100		
全長(mm)	590	700		
全巾(mm)	1170	1355		
全高(mm)	330	500		
	(刈高:8cm 時)	(刈高:8cm 時)		
刈幅(mm)	900	1000		
重量(kg)	80	105		
作業速度		10.4		
(km/h)		1~4		
刈高さ(cm)	0 / 4 / 8 の三段階調整	0/4/8 の三段階調整最小		
ローター軸回	2150 rpm (PTO750rpm)	1920 rpm (PTO750rpm)		
転数(rpm)				
PTO 回転数	750 4000			
(rpm)	750~1000			
作動油	VG32 相当			
最高使用圧力	20.6 MPa			
(MPa)	20.0 MFd			

МЕМО

購入日 年 月 日

型式

シリアル番号

Sasaki

株式会社 ホームページ http://www.sasaki-corp.co.jp

本社・工場 /〒034-8618 青森県十和田市大字三本木字里 / 沢1-259 製品窓口 /〒034-8618 青森県十和田市大字三本木字里 / 沢1-259 部品窓口 /〒034-8618 青森県十和田市大字三本木字里 / 沢1-259 北東北営業所 /〒034-0001 青森県十和田市大字三本木字里 / 沢1-75 仙台営業所 /〒989-1631 宮城県柴田郡柴田町東船迫2-4-11 関東営業所 /〒954-0051 栃木県小山市栗宮1241-9 新潟営業所 /〒954-0051 新潟県見附市本所 1 丁目14番17号 岡山営業所 /〒702-8002 岡山県岡山市中区桑野110-2

TEL 0176-22-3111 FAX 0176-22-8607
TEL 0176-22-0170 FAX 0176-25-3127
TEL 0176-25-3170 FAX 0176-25-3171
TEL 0176-23-0354 FAX 0176-23-9655
TEL 0224-58-7780 FAX 0224-58-7782
TEL 0285-45-8911 FAX 0285-45-8910
TEL 0258-61-1810 FAX 0258-62-3160
TEL 086-274-9508 FAX 086-274-9510

ZT00000002